

# Kit détection/extinction local poubelle évolution

---

## Fiche produit



- Déclenchement automatique de l'extinction sur élévation de température.
- Connexion au réseau d'eau de ville.
- Sécurité des biens : cycle d'extinction temporisé.
- Système de rampes modulaires adaptable aux dimensions du local.

---

## Contenu du kit

- 1 centrale d'extinction.
- 1 alimentation secourue.
- 1 électrovanne.
- 1 détecteur de chaleur.
- 1 grille anti-vandale.
- 1 rampe d'extinction inox évolutive longueur 2 m équipée de 2 buses et de raccords 3/8" permettant l'extension du système (buses ou rampes supplémentaires).

---

## Application

Extinction de feux de locaux poubelles.

---

## Produits complémentaires

- Rampe supplémentaire longueur 1 m.
- Rampe supplémentaire longueur 2 m.

# Kit détection/extinction local poubelle évolution

## Fiche produit



## Caractéristiques techniques

<b>Alimentation électrique centrale</b>	24 Vcc (par alimentation secourue fournie)
<b>Alimentation secourue</b>	230 V / 50 Hz - 24 Vcc / 1 A / 7 Ah
<b>Type de détection</b>	Thermo-vélocimétrique
<b>Réarmement</b>	Automatique par temporisation
<b>Diffuseur sonore et visuel</b>	90 dB à 2 m, flash intégré, sur centrale extinction
<b>Longueur de rampe</b>	2 m
<b>Matériau</b>	Acier inoxydable
<b>Pression minimale réseau eau</b>	3 bar
<b>Diamètre de couverture au sol d'une buse</b>	2,5 m pour une hauteur sous plafond de 2,5 m
<b>Raccord hydraulique en entrée sur rampe</b>	3/8" mâle