

Kit détection/extinction local poubelle évolution

Fiche produit



- Déclenchement automatique de l'extinction sur élévation de température.
- Connexion au réseau d'eau de ville.
- Sécurité des biens : cycle d'extinction temporisé.
- Système de rampes modulaires adaptable aux dimensions du local.

Contenu du kit

- 1 centrale d'extinction.
- 1 alimentation secourue.
- 1 électrovanne.
- 1 détecteur de chaleur.
- 1 grille anti-vandale.
- 1 rampe d'extinction inox évolutive longueur 2 m équipée de 2 buses et de raccords 3/8" permettant l'extension du système (buses ou rampes supplémentaires).

Application

Extinction de feux de locaux poubelles.

Produits complémentaires

- Rampe supplémentaire longueur 1 m.
- Rampe supplémentaire longueur 2 m.

Kit détection/extinction local poubelle évolution

Fiche produit



Caractéristiques techniques

Alimentation électrique centrale	24 Vcc (par alimentation secourue fournie)
Alimentation secourue	230 V / 50 Hz - 24 Vcc / 1 A / 7 Ah
Type de détection	Thermo-vélocimétrique
Réarmement	Automatique par temporisation
Diffuseur sonore et visuel	90 dB à 2 m, flash intégré, sur centrale extinction
Longueur de rampe	2 m
Matériau	Acier inoxydable
Pression minimale réseau eau	3 bar
Diamètre de couverture au sol d'une buse	2,5 m pour une hauteur sous plafond de 2,5 m
Raccord hydraulique en entrée sur rampe	3/8'' mâle