



porte vitrée



porte pleine

Description - Informations générales

DCM/DAC modulaire à sortie pneumatique pour APS à usage unique

Coffret de commande de désenfumage avec enveloppe métallique de couleur rouge.

Deux percuteurs ouverture seule à action manuelle.

Montage par clipsage sans outils d'un module électrique ou pneumatique de télécommande.

Enveloppe du coffret clipsable pour faciliter l'installation.

En façade, deux vitres à éjecter en plastique permettent l'accès aux percuteurs. (selon modèle)

Condamnation par serrure à clé tricoise.

Emplacement pour cartouches de réserve.

Livré avec scellé plastique.

Module clipsable



Pré découpe pour goulotte ou tube



Enveloppe démontable



Bossage fond



Verrouillage enveloppe



Identification produit

Elements d'information (de haut en bas)
 - Nom du titulaire
 - N° de titulaire
 - Désignation normative
 - Module possible
 - Code article
 - N° de lot
 - Pression en sortie de télécommande

ECOS520
 N° de lot: **11/A**
 Sortie TÈLÈ: 3 à 20 bar

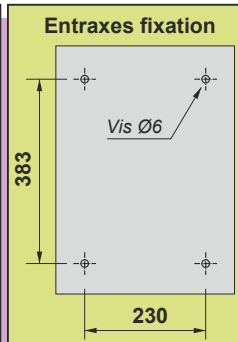
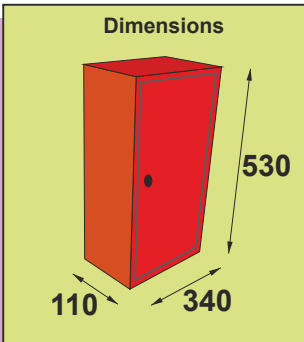
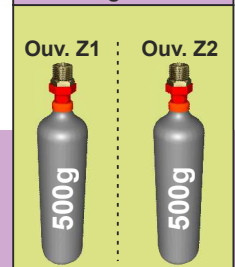
Modules électriques de télécommande

Réf.	Type
MOD24VE	24Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD24VR	24Vcc - 1.8W - mode Rupture
MOD48VE	48Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD48VR	48Vcc - 1.8W - mode Rupture

Module pneumatique de télécommande

Réf.	Type
MOD20P	Pression: 6 à 20 bar

Grammage maximal



Respecter un serrage manuel pour les cartouches.

NF - Dispositifs de commandes pour S.S.I.
 Cette marque certifie :
 - la conformité à la norme NF S 61-938 pour les D.A.C.
 - les valeurs des caractéristiques annoncées dans cette fiche.
Organisme Certificateur:
AFNOR Certification - 11 Rue F. de Pressensé
 93571 LA PLAINE SAINT DENIS CEDEX

RAPPEL :

Hauteur de pose : § 9.1 de la NFS 61-932

L'organe de sécurité à manipuler doit être placé à une hauteur comprise entre 0,90 m et 1,30 m du sol.

Tubes et raccords : § 7.2 de la NFS61-932

Les canalisations doivent être entièrement réalisées en cuivre ou en acier inoxydable.

Les raccords doivent être du type étanchéité métal contre métal

Les liaisons pneumatiques doivent soit cheminer à l'intérieur de locaux hors gel ...

Performances et vérifications : § 6.4 de la NFS61-932

Le calcul permettant de définir leur capacité doit être basé sur les caractéristiques des composants du système à alimenter, doit prendre en compte les caractéristiques du réseau

Il est nécessaire de vérifier la pression à l'aide d'un dispositif (par exemple manomètre) afin de contrôler que la pression présente dans le réseau correspond à celle calculée. De plus, ce dispositif permet de vérifier l'étanchéité du réseau.

Installation

Déposer l'enveloppe.

Vérifier la planéité du support afin d'assurer une fixation correcte.

Fixer le fond au support mural.

Raccorder le coffret au réseau cuivre.

Mettre le tube dans le raccord, serrer à la main, puis à la clé jusqu'au sertissage. (serrage 1.5 tour max)

Essais

Remonter le levier des percuteurs.

Visser MANUELLEMENT des cartouches de CO².

Effectuer les déclenchements manuels ou télécommandés (si module monté).

Procéder au réarmement du coffret. (Voir ci dessous)

Réarmement**Module de télécommande**

S'assurer que l'ordre de télécommande est interrompu :

Si module électrique en place :

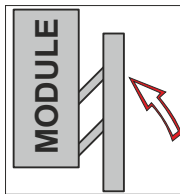
ligne de télécommande :

Sous tension en mode Rupture

Hors tension en mode Emission

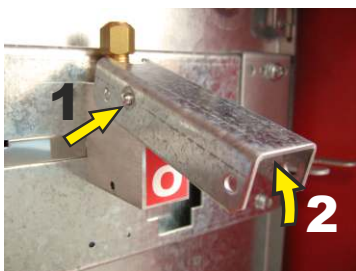
Si module pneumatique en place :

ligne de télécommande pneumatique **hors pression**.



Réarmer le module en relevant la face avant du module jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.

Appuyer sur la bille (1) et relever le levier (2) jusqu'en haut. (Voir ci-contre)



Installer de nouvelles cartouches dans le coffret. (service et réserve)

Remettre en place le cache à éjecter. (selon modèle)

Refermer la porte et mettre un nouveau scellé.

Installation (suite)

Utiliser les pré-découpes sur l'enveloppe pour le passage du tube.

Poser l'enveloppe sur le fond et tourner vers l'extérieur les clips de verrouillage.

Installer des cartouches de service dans le coffret. Visser l'écrou plastique sur la tête des cartouches de réserve et les poser sur les supports.

Fermer la porte.

Mettre en place le scellé.

Raccordement des modules de télécommande

Voir fiches techniques correspondantes

Utilisation DESENFUMAGE

En cas d'incendie, pousser sur le cache à éjecter, puis appuyer sur les leviers de percussion.

Maintenance

PRODUIT, tous les 6 mois.

Vérifier le fonctionnement.

Vérifier l'état des dards.

INSTALLATION, voir selon norme NFS61-933

Installation facile, produits utiles

Pour compléter l'installation de ce produit, vous utiliserez sûrement :

Kit de contrôle de pression

Tube cuivre

Couronne cuivre

Raccord droit

Raccord té

Raccord coude

Tube acier

Goulotte métal

Cartouche CO²

Module de télécommande

Boîtier indicateur de pression



BIP02
avec 2 manomètres
pour coffret
Double Ouverture seule

Caractéristiques techniques

Matière	: Acier, laiton, aluminium.
Protection	: Peinture : RAL 3000, zinguage.
Organe de sécurité	: A manipuler avec les doigts.
Force à appliquer	: < 5 daN.
Indice de protection	: IP42.
Energie	: Co ² ou gaz inerte.
Sortie de télécommande	: Raccord à olive.
Température d'utilisation	: + 5°C à + 50°C
Pressions	: de service = 3 à 20 bar
	: d'utilisation = 60 bar
	: d'épreuve = 90 bar.
Pas de vis cartouche CO ²	: 15 x 125
Entrées de télécommandes	: - électrique (cf. : fiche NF012)
	Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C
	Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.
	Consommation tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission)
	1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)
	- pneumatique (cf. : fiche NF013)
	Consommation : 0,01 normo-litre.
	Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.
Précautions	: Stockage et installation à l'abri des intempéries.